



Gmund Colors Transparent

INFORMAZIONI PER LA STAMPA

Stampa

- Offset
- Stampa tipografica
- Serigrafia
- Rilievo a secco
- Laminatura a caldo
- Incisione laser
- Fustellatura
- Xilografia

Raccomandazioni per la stampa Offset

- Retini fino a 80 l/cm
- Adattare le pellicole e la macchina alla particolare colorazione del fondo della carta
- Testare la stampa sullo stesso lotto di carta
- Mantenere la rimozione del sottocolore bassa quando si stampano colori intensi

Nessun assorbimento dell'inchiostro, per cui si raccomanda:

- L'uso di inchiostri ossidativi puri o inchiostri ad asciugatura UV
- L'applicazione di minime quantità di agenti di bagnatura
- L'impiego limitato di polveri antiscartino e di mantenere la pila di fogli bassa
- Prestare attenzione durante il processo di asciugatura, tempo minimo 48 ore

Raccomandazioni per la stampa laser e inkjet

- Gmund Colors Transparent in 100 g/m² è adatto alla stampa laser nelle applicazioni d' ufficio. Per eventuali stampe ink-jet si raccomanda di effettuare test di prova prima della stampa. Le alte temperature possono causare una deformazione della carta. Per stampe fronte-retro si consiglia una stampa di prova.
- La conformità alla stampa laser e inkjet si riferisce ai fogli non stampati
- Altri processi di lavorazione (stampa offset, rilievi etc.) non devono danneggiare la carta e la sua idoneità alla stampa laser e inkjet
- In caso di pre-stampa offset, si consiglia di utilizzare inchiostri ossidativi e di applicare solo minime quantità di agenti di bagnatura. Si raccomanda inoltre una stampa con una copertura massima del 40%.



Ulteriori raccomandazioni

- Senza acidi, pH neutro
- Le carte naturali hanno un fronte ed un retro
- La goffratura sulla qualità Transparent produce un piacevole effetto di bordi bianchi
- Quando è necessario piegare la carta si raccomanda di seguire il senso della fibra. Per Transparent da 200 g/m² si raccomanda di effettuare una doppia piega per evitare che si spezzi sul bordo. Un effetto "bianco latte" appare sui bordi.
- Transparent è una carta spessa e robusta. Per questo nei tagli si raccomanda l'utilizzo di una lama ad angolo smussato (26°) e di mantenere una pila alta max. 5 cm
- Le carte trasparenti sono sensibili alle condizioni climatiche, pertanto si raccomanda lo stoccaggio in luoghi a temperatura di 20°C circa e al 50% di umidità
- Al fine di raggiungere l'equilibrio termico, la carta deve essere conservata in sala stampa nella sua confezione originale per almeno 24 ore e l'imballo deve essere rimosso immediatamente prima della stampa. Tra i diversi passaggi di stampa la carta deve essere stoccata protetta dall'umidità.
- L'alta umidità e le generose quantità di agenti di bagnatura durante la stampa così come le alte temperature durante il processo di asciugatura (raggi infrarossi) devono essere evitate
- Si consiglia di mantenere il valore del pH della soluzioni di bagnatura intorno a 6.
- La superficie può avere una leggera variazione a seconda delle fabbricazioni.
- Per i processi di stampa e di trasformazione quali la laminatura a caldo, il rilievo a secco, l'accoppiatura, l'incollaggio etc. si consiglia di effettuare test di prova prima della stampa.
- Le laminazioni a caldo metallizzate su carte trattate possono favorire un fenomeno di ossidazione. La stampa di una vernice trasparente sotto l'impressione a caldo può evitare questo fenomeno. Si raccomanda l'applicazione di questo processo soprattutto con lamine di grandi superfici.
- Per tutte le tipologie di stampa e trasformazione, si raccomanda di seguire le istruzioni dei costruttori di macchine, produttori di inchiostri, lamine, pellicole, colle ecc. Per eventuali danni causati da un uso improprio della carta Gmund in materia di stampa e di lavorazioni ad essa inerenti, Gmund non si assume alcuna responsabilità.
- La xilografia è una tecnica antica. L'applicazione su carta moderna e metallizzata è una sfida. Si consiglia di effettuare delle prove.

Ulteriori informazioni

- world-en.gmund.com