



Gmund 925

INFORMAZIONI PER LA STAMPA

Stampa

- Offset
- Stampa tipografica
- Serigrafia
- Rilievo a secco
- Laminatura a caldo
- Incisione laser
- Fustellatura
- Xilografia

Raccomandazioni per la stampa Offset

- Retini fino a 80 l/cm
- Adattare le pellicole e la macchina alla particolare colorazione del fondo della carta
- Testare la stampa sullo stesso lotto di carta
- Mantenere la rimozione del sottocolore bassa quando si stampano colori intensi
- In fase di stampa, l'accumulo di pigmenti d' argento sulle lastre è inevitabile e si raccomandano frequenti lavaggi della lastra

Nessun assorbimento dell'inchiostro, per cui si raccomanda:

- L'uso di inchiostri ossidativi puri!
- L'uso di polveri antiscartino e di mantenere la pila di fogli bassa
- Prestare attenzione durante il processo di asciugatura, tempo minimo 48 ore

Ulteriori raccomandazioni

- Non adatta alla stampa laser e ink-jet
- Senza acidi, pH neutro
- Il retro di Light Silver in 145 g/m² è liscio
- La superficie può avere una leggera variazione a seconda delle fabbricazioni
- Le carte naturali hanno un fronte ed un retro. Si raccomanda di stampare sul fronte del foglio.
- Le laminazioni a caldo metallizzate su carte trattate possono favorire un fenomeno di ossidazione. La stampa di una vernice trasparente sotto l'impressione a caldo può evitare questo fenomeno. Si raccomanda l'applicazione di questo processo soprattutto con lamine di grandi superfici.
- Per tutte le tipologie di stampa e trasformazione, si raccomanda di seguire le istruzioni dei costruttori di macchine, produttori di inchiostri, lamine, pellicole, colle ecc. Per eventuali danni causati da un uso improprio della carta Gmund in materia di stampa e di lavorazioni ad essa inerenti, Gmund non si assume alcuna responsabilità.
- La xilografia è una tecnica antica. L'applicazione su carta moderna e metallizzata è una sfida. Si consiglia di effettuare delle prove.

Ulteriori informazioni

- world-en.gmund.com